



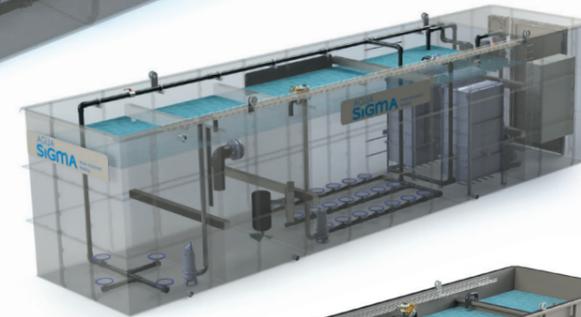
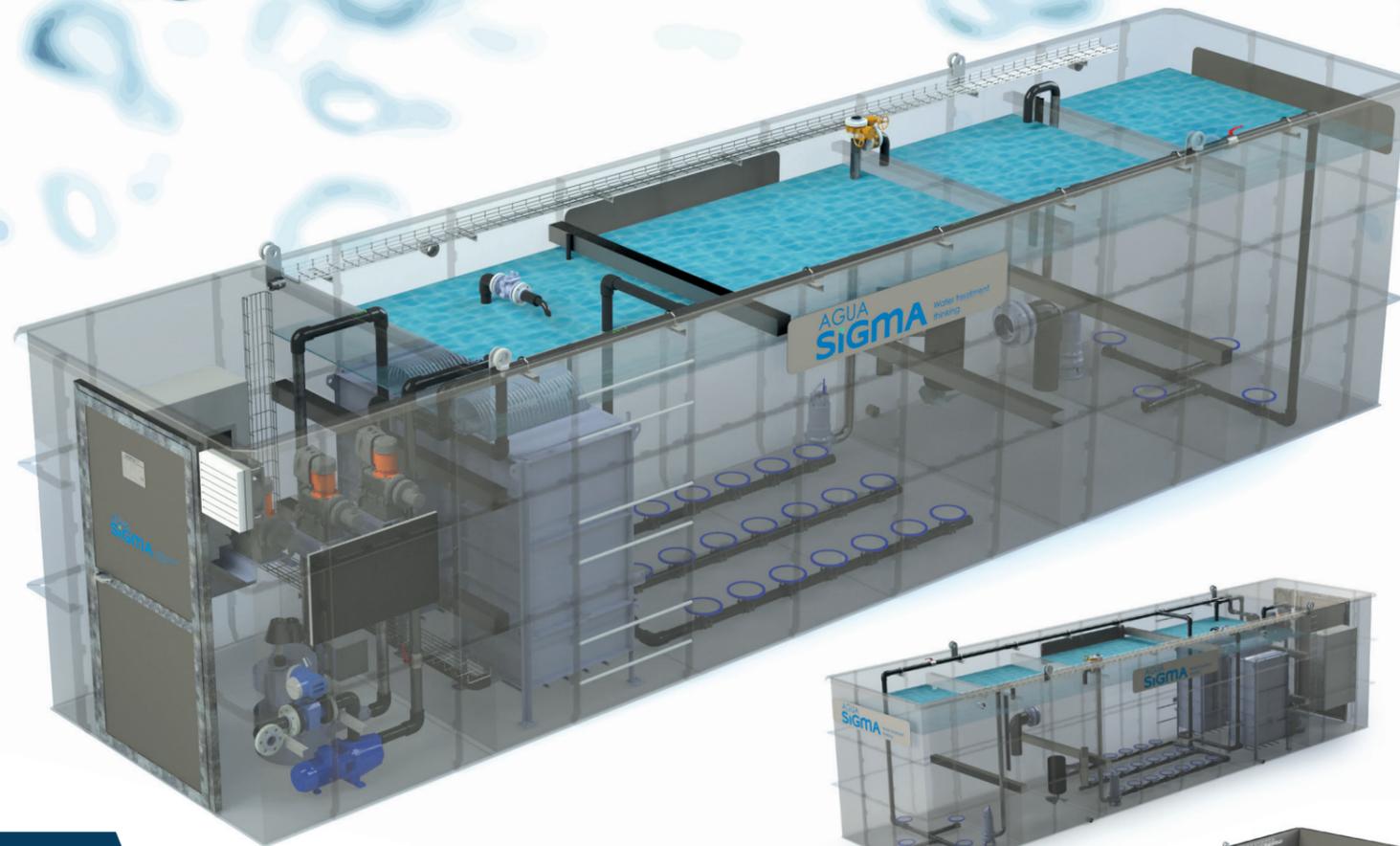
SMBR *Fiabilidad*
Sigma System *Simplicidad*
Flexibilidad

AGUA
SIGMA Water treatment
thinking

Más de 40 años de experiencia en ingeniería y equipos, proporcionando soluciones innovadoras a procesos físico-químicos, biológicos, filtración y desinfección para satisfacer las diversas necesidades de tratamiento de aguas y aguas residuales, nos han permitido desarrollar un sistema COMPACT SMBR compacto que traduce esta experiencia en fiabilidad.

Con una concepción innovadora, flexible y modular orientada a la simplicidad operativa y la máxima optimización logística.

Hemos establecido un sistema de gestión de calidad y mejora de todos nuestros procesos dando como resultado equipos fiables durante su larga vida útil.



El sistema SMBR incluye

- Cámara de homogeneización
- Cámara anóxica
- Cámara de aireación y membranas
- Equipamiento completo instalado
- Desbaste y tamizado opcionales

Aplicaciones habituales

- Campamentos mineros y forestales, de ejecución de infraestructuras remotas
- Plataformas y pozos petrolíferos
- Campamentos militares
- Condominios, resorts
- Centros recreativos, centros comerciales
- Pequeñas industrias

Instalación

Se puede instalar el sistema en contenedores ISO facilitando el transporte, montaje y, eventualmente, posteriores ampliaciones.

- Instalación rápida
- Bajo requerimiento de espacio
- No emite olores ni atrae insectos
- Altos volúmenes de carga
- Desinfección sin UV ni productos químicos
- Efluente adecuado para uso agrícola o como aguas grises
- Proceso completamente automatizado
- Posibilidad de ampliación modular



Diseño



Construcción



Puesta en marcha



Asistencia Técnica

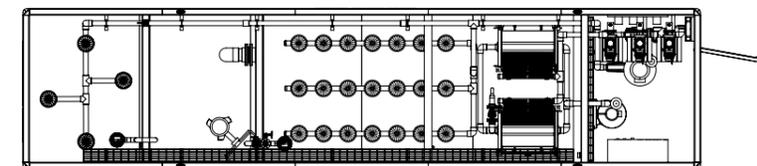
Beneficios

- Solución PLUG&PLAY
- Máxima fiabilidad y durabilidad
- Calidad contante del efluente del sistema
- Planta compacta que tanto puede integrar membranas sumergidas de fibra hueca como planas
- Tratamiento sencillo
- Resistencia a los agentes oxidantes
- Sencillez de operación

La gestión de proceso es simple y económica. No se produce sedimentación en la cuba biológica.

El operador solo debe ajustar el funcionamiento de la bomba de permeado y recirculación y las presiones de trabajo en el panel de control.

Los parámetros de trabajo se controlan con un PLC que tiene la posibilidad de realizar conexiones remotas vía MODEM.



Consulte nuestros equipos especiales para grandes capacidades



Modelo	Hab/equi.	Capacidad (m ³ /día)	Membrana (m ²)	Nº módulos	Potencia (kwh)	Dimensiones (mts)
SMBR40-1	Hasta 130	20	40	1	10	9 x 2.3 x 2.3
SMBR60-1	Hasta 200	30	60	1	12	9 x 2.3 x 2.3
SMBR40-2	Hasta 260	40	80	2	14	9 x 2.3 x 2.3
SMBR60-2	Hasta 400	60	120	2	16	11 x 2.3 x 2.3
SMBR80-2 (*)	Hasta 550	80	160	2	20	11 x 2.3 x 2.3
SMBR100-2 (*)	Hasta 700	100	200	2	30	11 x 2.3 x 2.3

Ratios diseño: 20 lts/m²/h
150 lts/hab

(*) No incluyen homogeneizador



AGUA
SiGMA

Water treatment
thinking

Suministros y Gestiones Medioambientales, S.L.
Polígon Industrial Pont Xetmar
Carrer C, nº 19
17844 Cornellà de Terri (Girona)
+34 972 223 481
aguasigma.com



SIGMA
GROUP