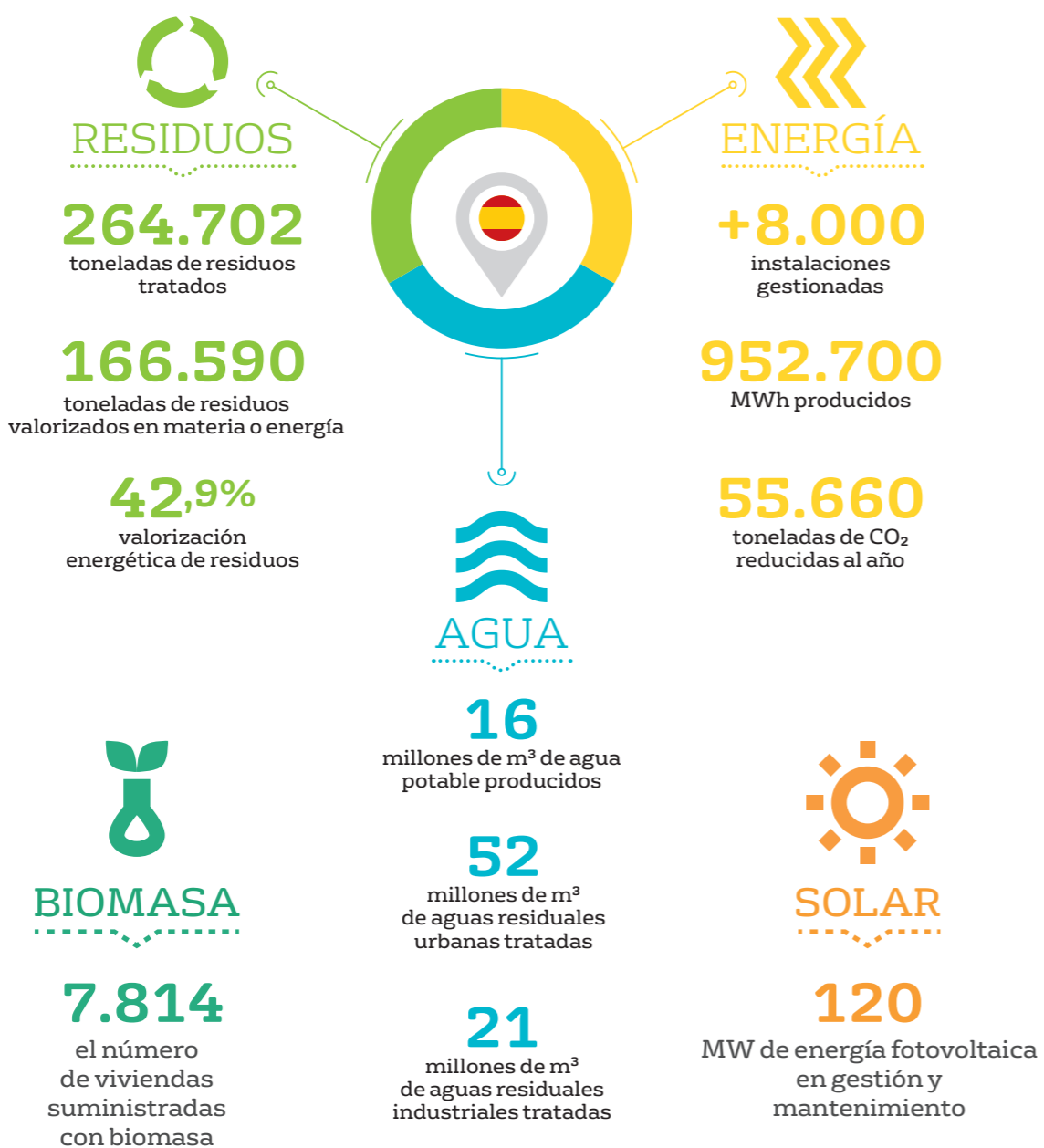


# VEOLIA ESPAÑA

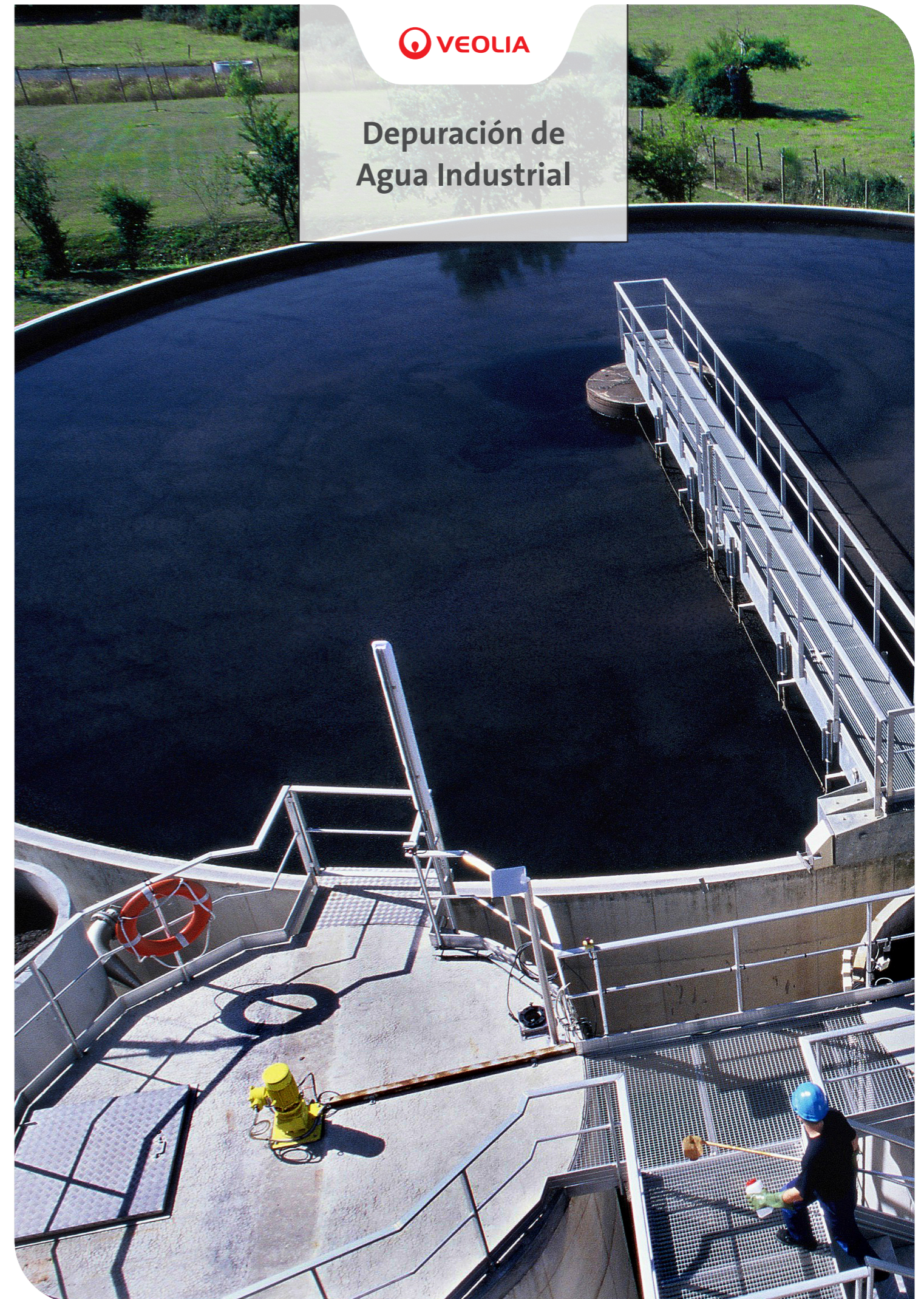
## Más innovadores, más responsables, más eficientes

2.776 profesionales en España están comprometidos con el respeto al medio ambiente y con la eficiencia energética mediante la adecuada gestión de los recursos esenciales: el agua, la energía y las materias primas.

Veolia colabora con industrias y ciudades, a las que acompaña en su viaje hacia la economía circular. Creemos en la gestión inteligente, responsable e innovadora de los recursos como garantía del progreso humano sostenible.



[www.veolia.es](http://www.veolia.es)

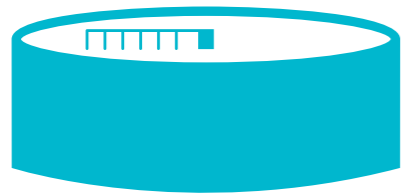




En un contexto cada vez más complejo con una legislación más estricta y con mayor número de controles medioambientales, Veolia trabaja para ofrecer a sus clientes las soluciones óptimas adaptadas a sus necesidades.

De esta manera, ponemos a disposición los mejores expertos del mercado en la depuración de aguas industriales, con especialización por tecnología, para asesorar y ofrecer soluciones que permitan optimizar la operación y aumentar el rendimiento de la EDARI.

### En España tratamos:



Agua residual industrial tratada  
**15 Millones m<sup>3</sup>/año**



Demanda química de oxígeno  
**82,6 Millones kg/año**

### El equivalente a la contaminación de una ciudad de 2 millones de habitantes



### Otros:



## Nuestras principales referencias

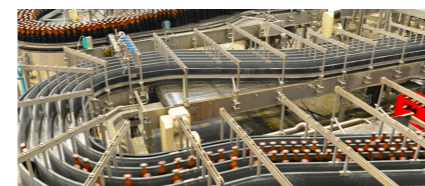


### MAHOU-SAN MIGUEL MÁLAGA

Operación y mantenimiento de la PTA y la EDARI de la factoría de Mahou-San Miguel en Málaga. La EDARI trata 3.600 m<sup>3</sup>/d mediante 4 reactores anaerobios tipo Anaflux y tiene un personal dedicado de 8 trabajadores de Veolia. Veolia opera, además de las plantas de agua, el resto de utilidades de la fábrica: frío, calor y aire comprimido.



AGUA TRATADA  
**3.600 M<sup>3</sup>/D**



### DAMM EL PRAT DE LLOBREGAT

Operación y mantenimiento para la optimización del funcionamiento de la EDARI de 8.000 m<sup>3</sup>/d y 40.000 kg DQO/d. Los objetivos del contrato persiguen mejorar la calidad del efluente de vertido e incrementar el rendimiento del reactor anaerobio, para minimizar la pérdida de fango, aumentar la producción de biogás y reducir los consumos energéticos y reactivos.



AGUA TRATADA  
**8.000 M<sup>3</sup>/D**

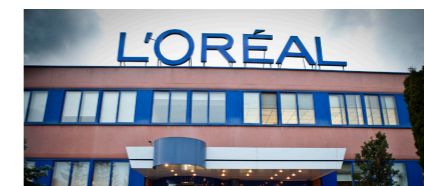


### PAPELERA DE LA ALQUERÍA ALICANTE

Operación y mantenimiento de la EDARI de su fábrica en L'Alquería d'Asnar (Alicante). Es un servicio de externalización global de la gestión de la EDARI que permite al cliente centrarse en su actividad. La planta cuenta con un reactor IC y un reactor Biobed<sup>TM</sup> de fango granular con una capacidad de tratamiento de 2.500 m<sup>3</sup>/d. El personal dedicado de Veolia para esta instalación es de 4 empleados.



AGUA TRATADA  
**2.500 M<sup>3</sup>/D**



### L'ORÉAL BURGOS

Operación de la EDARI, planta de reuso y del secador térmico de fangos de la fábrica de L'Oréal en Burgos. Se trata de una EDARI compuesta por un tratamiento físico-químico y un reactor biológico con eliminación de nutrientes que depura un agua compleja que depura un agua compleja con una concentración de DQO de 25.000 ppm.



AGUA TRATADA  
**250 M<sup>3</sup>/D**



### SAICA PAPER ZARAGOZA

Operación de las EDARI en los dos centros de producción en España. En total 7 reactores IC y un reactor UASB que tratan 32.000 m<sup>3</sup>/día. En este contrato, Veolia tiene 20 empleados entre ambas fábricas. El tamaño y la complejidad de estas plantas, junto con la mejora continua, han permitido que la operativa de estas instalaciones sea referente mundial en este tipo de tratamiento.



AGUA TRATADA  
**32.000 M<sup>3</sup>/D**



### PAPELERA DE SARRIA - GERONA

Operación y mantenimiento de la planta de captación de agua, de la OI, de la EDAR y de la caldera de la Papelera de Sarria. Esta papelera, que produce 100.000 toneladas de papel al año, tiene una EDARI con capacidad de 2.850m<sup>3</sup>/ día y una planta de tratamiento de agua de aporte para 5.000 m<sup>3</sup>/día. Veolia ha conseguido, entre otros muchos beneficios, la reducción del consumo de agua de río mediante la reutilización del agua tratada.



AGUA TRATADA  
**2.850 M<sup>3</sup>/D**